

Vorbildgetreu

Laservermessung 2 D und 2 1/2 D

CAD-Daten vom Musterteil

Musterteile- und Schablonenvermessung

Flachprodukte vermessen mit Laser-Genauigkeit

Stellen Sie sich vor, ein Musterteil oder eine Schablone ist optimiert und zur Fertigung freigegeben. Aber:

- Plötzlich ist Ihre Schablone verschlissen?
- Ein Musterteil wird beschädigt?
- Sie brauchen schnell aktuelle CAD-Daten?

Das sind drei gute Gründe für eine **Laservermessung**. Gegen Stillstandszeiten und teure Versuchsphasen.

Bei der Schages CNC-Lasertechnik werden Musterteile, Schablonen und andere Flachprodukte optisch und unabhängig von CAD-Software mittels Laser-Kantenabtastung vermessen:

- berührungslos
(Auflösung bis 0,005 mm = 5µm)
- einfacher und schneller als Sie vielleicht glauben

Das Ergebnis sind Daten, die in CAD-Systemen sofort verwendbar sind.

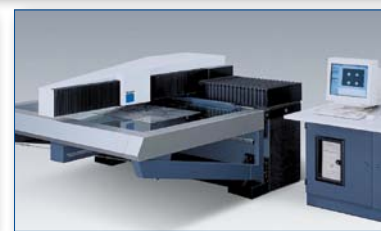
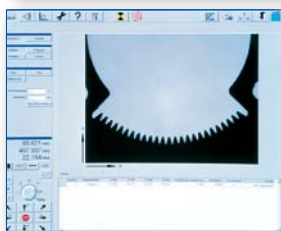
2 1/2 D-Teile vermessen mit Laser-Triangulation

Mit der Vermessung mittels Laser-Triangulation können wir:

- Ihre Musterteile, Schablonen und Unikate präzise erfassen
- Konturen, Durchbrüche & Verformungen vermessen
- Sonderwünsche realisieren – schnell und unkompliziert

Eine manuelle Konturkontrolle gehört der Vergangenheit an.

Die Lücke zwischen Konstruktion und Produktion ist geschlossen.



Vermessung von Musterteilen, Schablonen und anderen Flachprodukten – unabhängig von CAD-Software



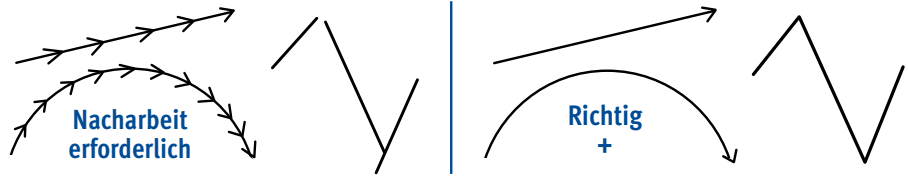
Wenn Sie uns Daten beistellen möchten

Standardformate

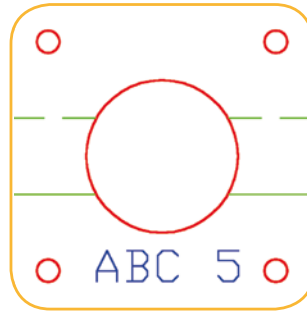
- DXF / DWG**
- IGES / STEP**
- INVENTOR**
- (Vektor-) PDF**

Zeichnungselemente

- Linie | Bogen | Kreis – alle Einheiten in Millimeter (mm)
- Elemente-Anschlusspunkte **immer** mit Objektfang auswählen
- bei 2D-Zeichnungen Z-Koordinaten immer = „Null“
- keine Senkungen, keine Gewinde, keine verdeckt liegenden Kanten
- keine Maßlinien, keine Hilfslinien, keine Texte



Andere Elemente, insbesondere Blöcke, Splines etc. werden nicht berücksichtigt!



LAYER UND FARBEN

AUSSENKONTUR
auf einem eigenen Layer
(eine Farbe)

INNENKONTUREN
auf einem eigenen Layer
(eine Farbe)

MARKIERUNGEN
auf einem eigenen Layer
(eine Farbe)

BIEGELINIEN
auf einem eigenen Layer
(eine Farbe)

ANDERE ELEMENTE
auf anderen Layern (andere Farben)
z. B. Maße, Texte Schnittfeld, etc.)



Allgemeintoleranzen:
nach DIN EN ISO 9013
Minimum +/- 0,2 mm

Kleinster Durchmesser, kleinste Stegbreite:
ca. 0,6 x Materialstärke
(Materialabhängig)

Spezifische Daten bitte anfragen.

Wir behalten uns vor, fertigungstechnisch nicht realisierbare Durchbrüche, Konturen etc. als Markier-Gravur auszuführen.

Zeichnungs-Maßstab

1:1

Bei beigestellten CAD-Daten fertigen wir direkt nach Ihren CAD-Koordinaten!

Sonstige Angaben werden nicht berücksichtigt!

Für eventuelle Form- oder Maßabweichungen wegen Nicht-Einhaltung unserer Vorgaben übernehmen wir keine Gewährleistung.

Bei Maßen mit Toleranzforderung ist stets das MITTLERE Maß zu zeichnen, nicht das Nennmaß!

Lasergerechte Systemlösungen

- **XXL-Sonderformate**
Laserteile bis 3.000 x 12.000 mm
Rund-/Profile bis 12.000 mm Länge
- **Fasenschnitte/Schweißnaht-Vorbereitung mit Laser**
Die Lösung für optimalen Arbeitsablauf
- **Format-Laserschneiden**

Edelstahl bis 50 mm
Qualitätsstähle bis 30 mm
Aluminium bis 30 mm
Kupfer & Messing bis 18 mm

Neue Maßstäbe in der Laser-Metallverarbeitung:
– 10 kW-Lasertechnologie
– Fiber-Laser „TruDisk“

- **Präzisionsschnitte, Kleinteile, Sonderformen**
Serien, Teilabrufe, Baugruppen
- **CNC-Abkantarbeiten**
Edelstahl, Stahl und Aluminium bis 4.000 mm/320 t,
Anarbeitung auf Anfrage
- **Umfangreiches Material-Lager**
Viele Qualitäten / Abmessungen ständig auf Vorrat
Sachgerechte Lagerung von beigestellten Materialien



Zertifizierungen:
ISO 9001 und ISO 14001
Mat.-Kennz. nach RL 2014/68/EU
Werkseigene PK nach EN 1090

(Grafik-) PDF / TIF / JPG / CDR / EPS u.v.m.

Diese und ähnliche Formate sind für die Produktion unbrauchbar und müssen nach Aufwand programmiert oder digitalisiert werden – das bieten wir Ihnen gerne gesondert an!

IGES/VDAIS / VDAFS / CATIA / Pro/E / Parasolid / ACIS / FEM / DSTV / SDL / Technovision / VDAIS 2D / PC-Draft / Procad/Proren / DRW / Medusa

Für eine Konvertierung erstellen wir Ihnen gern auf Basis von Beispieldaten ein Angebot.

Mehr als 60 Jahre Kompetenz in Metall!



Schages GmbH & Co. KG · CNC-Lasertechnik

Emil-Schäfer-Straße 20 | 47800 Krefeld
Telefon 0 21 51/4968-0 | Fax 0 21 51/4968-10
info@schages.de | www.schages.de